«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник Департамента развития услуг
и сервисов, взаимодействия с клиентами
_____ А.Н. Мозговой.

«25» 08 2026 г.

Номер ТЗ	
Номер материала SAP	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку провода неизолированного
Лот № 204С

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики провода неизолированного (далее – провод) должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

1.2 Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «Россети Центр»/ПАО «Россети Центр и Приволжье» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки (дней)
«Воронежэнерго»	Авто, ж/д	394026, г.Воронеж, ул. 9 Января, 205	30*

*календарных дней с момента подписания договора.

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается провод, отвечающий следующим требованиям:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей провода условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;

– для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– продукция должна пройти аттестацию в ПАО «Россети»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3 Провод должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 839, ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения провода должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя провода, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192, ГОСТ 18690, ГОСТ 839. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Провода должны быть намотаны на деревянные или металлические барабаны с полной обшивкой или в бухты. Масса провода, намотанного в бухты, должна быть согласована с заказчиком.

По согласованию с потребителем допускается намотка провода на барабаны с обшивкой через доску или без обшивки; в последнем случае провода должны быть обернуты матами, предотвращающими повреждение провода.

Правила приемки проводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 839 и технических условий для провода конкретных марок.

Способ укладки и транспортировки провода должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Каждая партия провода должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 839.

2.6 Срок изготовления провода должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации – 4 года с даты ввода проводов в эксплуатацию при условии их ввода в эксплуатацию не позднее шести месяцев с даты изготовления при выполнении требований по транспортированию, хранению и монтажу. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода провода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Провод должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 50 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки провода должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый провод, на русском языке.

Маркировка провода должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690 с дополнениями, изложенными в ГОСТ 839.

На щеке барабана с проводом или на ярлыке, прикрепленном к барабану или бухте провода, должны быть указаны:

– условное обозначение провода, включая обозначение настоящего стандарта;
– наименование страны изготовителя;
– наименование или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
– номер партии;
– номер барабана;
– длина в метрах;
– массы нетто и брутто в килограммах (для барабана с проводом);
– дата изготовления (день, месяц, год);
– единый знак обращения на рынке (при подтверждении соответствия провода требованиям технического регламента Таможенного союза о безопасности низковольтного оборудования).

На ярлыке должен быть проставлен штамп технического контроля. В случае, если на барабан намотано более одного отрезка провода, длина отрезков должна быть указана последовательно, начиная с верхнего.

По всем видам провода Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого провода.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия провода должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОСУиС В.М. Кириллов

Приложение к техническому заданию на поставку провода неизолированного для нужд ПАО "Россети Центр" / ПАО "Россети Центр и Приволжье" Лот 204С

№	Номер материала	Наименование материала (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)	ЕИ	Колличество	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024		Технические требования и характеристики (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)	ПРИМЕЧАНИЕ
					ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)		
1	2101047	Провод АС 50/8	кг	488,00	27.32.14.120	преимущество* *запрет не применяется на основании пп и) п. 10 ПП РФ №1875	Удельное сопротивление ρ ≤ 0,0283 Ом·мм2/м при t = 20 С; Сопротивление постоянному току — 0, 595 Ом/км; Температурный коэффициент сопротивления — 0,00403 на 1 К; Допустимый ток — не более 210 А вне помещений, не более 165 А внутри. Наружный диаметр — 9,6 мм. Температурный режим при эксплуатации — от –60 С до +40 С; Допускаемая длительно температура нагрева жил ≤ 90 С;	